





















6. Spegnimento della macchina si deve fare in ordine inverso.
7. Spegnimento d'emergenza della macchina viene effettuato premendo il pulsante del palmo "Arresto d'emergenza" vedere "*Allegato 1.* "

## **9.2. Configurare la macchina in modalità di lavoro.**

### *Modalità di pulizia primaria.*

1. Accendere la macchina come sopra.
2. Impostare i coperchi rotanti in una posizione in cui verranno bloccati i canali inversi e coperchi rotanti tra il 1° e 2° canale, e il 4° e il 5°, sono nella posizione neutra.
3. Spostare la valvola della tramoggia in posizione "Aperto" e ruotare la manopola "Regolatore di potenza della ventola", raggiungiamo il massimo flusso possibile di aria, in cui, prevenendo il rilascio di grano attraverso rimozione delle frazioni leggere, unitamente all'aria trattata.

In questa modalità con la configurazione corretta, la macchina è in grado di rimuovere dal 30% al 60% del sporco di materiale di partenza, a seconda della qualità del grano. Quando la macchina è in questa modalità il grano pulito sarà fornito da uno qualsiasi dei canali. Per ulteriore pulizia, è necessario utilizzare altri vagliatrici.

### *Modalità della pulizia preliminare*

1. Accendere la macchina.
2. Impostare i coperchi rotanti in una posizione in cui verranno bloccati i canali inversi e coperchi rotanti tra il 1° e 2° canale, e il 4° e il 5°, sono nella posizione neutra.
3. Spostare la valvola della tramoggia in posizione 0,5: 1, e ruotando la manopola "Regolatore di potenza della ventola" raggiungiamo la relazione "grano-aria", in cui il canale 4 e 5 cadranno le frazioni di sporco contenuti nel materiale di partenza. Grano pulito cadrà in tutti gli altri canali. La produttività della macchina in questa modalità specifica l'operatore, a seconda la pulizia della cultura, e il grado di contaminazione da materiale di partenza.

### *Modalità di taratura.*

1. Accendere la macchina.
2. Impostare i coperchi rotanti in una posizione in cui verranno bloccati i canali inversi e coperchi rotanti tra il 1° e 2° canale, e il 4° e il 5°, sono nella posizione neutra.



## 10. CONVERSIONE DI PRODUTTIVITÀ

La formula per la conversione di produttività:

$$Q=QH*K1*K2$$

dove: QH è nominale, dichiarata produttività, t/h;

K1, K2 – fattore di conversione (Tabella 3 e Tabella 4).

### Fattore di conversione della produttività delle vagliatrici, a seconda della coltura da trattare STO AIST 10.2-2004 (OST 10 10.2-2002)

Tabella 3

Cultura	Volume di peso, kg/m <sup>3</sup>	Fattore K1	Cultura	Volume di peso, kg/m <sup>3</sup>	Fattore K1
Fagioli	-	1,20	Girasole	355	0,50
Piselli	800	1,00	Riso	700	0,50
Grano	760	1,00	Oryza	700	0,40
Mais	700	1,00	Barbabietola da zucchero	300	0,40
Segale	700	0,9	Miglio	850	0,30
Orzo	650	0,8	Colza	-	0,30
Veccia-avena	-	0,75	Lino, camelina	700	0,25
Poa pratensis	-	0,04	Agropyron	-	0,25
Fagopyrum	650	0,70	Trifoglio rosso	780	0,20
Vicia estiva	-	0,70	Medicago	780	0,20
Avena	500	0,70	Loglio perenne	-	0,15
Soia	720	0,70	Festuca dei prati	-	0,14
Sorghum	750	0,60	Coda di topo	700	0,12
Lenticchia	765	0,60	Carota	480	0,10
Hibiscus	-	0,60	Pannocchina	-	0,09
Vicia invernale	-	0,60			

A seconda del contenuto di umidità e intasamento della coltura trattata STO AIST 10.2-2004 (OST 10.2-2002)

Umidità, %	Impurità, %	Valore del fattore K2
fino a 18 incl.	5	1,0
	10	0,9
	15	0,8
st. 19 "22"	5	0,9
	10	0,8
	15	0,7
"23" 26 "	5	0,8
	10	0,7
	15	0,6
"27" 30 "	5	0,7
	10	0,6
	15	0,5

## **11. MANUTENZIONE DI SEPARATORI "MAS"**

### **Pulizia della macchina.**

Dopo il completamento del lavoro, o quando si passa ad una cultura diversa, la macchina è necessario pulire da polvere e rimanenze di materiale di partenza.

Questo viene fatto nel modo seguente:

Avviare la macchina, impostare l'uscita massima della ventola, aprire la valvola della tramoggia. In questa modalità, la macchina deve lavorare per 3-5 minuti, poi fare lo stesso, nella modalità "REVERSE". Se necessario, fare ulteriore spurgo della macchina ad aria compressa.

## **12. TRASPORTO.**

La macchina viene trasportata su strada o ferrovia, secondo le modalità di trasporto merci su strada o ferrovia, approvati dal Ministero dei Trasporti dell'Ucraina.

Posizionamento e fissaggio dei posti di carico avviene in conformità con le condizioni tecniche di caricamento e fissaggio di merci approvati dal Ministero dei Trasporti dell'Ucraina.

Carico e scarico dei separatori sono prodotti in due modi:  
carrello elevatore o una gru.

Quando si utilizza un carrello elevatore:

Forcelle dell'elevatore avviare nelle guide situate alla base del telaio verso la parte anteriore.

Quando si utilizza una gru:

L'imbragatura della macchina, la tramoggia viene effettuata secondo lo schema.

## **13. SEVERAMENTE PROIBITO.**

- Produrre l'imbragatura della macchina senza traversa.
- Eseguire lo scarico e carico di tramoggia con un carrello elevatore. Posizionamento e fissaggio dei posti di carico su veicoli dovrebbe fornire la posizione stabile seguendo il percorso, lo spostamento e colpi non sono ammessi.

Quando la macchina viene trasportata in veicoli coperti permesso trasporto senza imballaggio od imballaggio in parte di singoli posti di carico, che fornisce protezione contro danneggiamenti.

#### **14. GARANZIA.**

Il produttore garantisce la conformità delle macchine "MAS" alle condizioni tecniche nel rispetto delle regole di trasporto e funzionamento di cui al presente manuale.

Periodo di garanzia del funzionamento della macchina è di 24 mesi dalla data di consegna.

Al rilevamento di accesso non autorizzato ai componenti della macchina, facendo i cambiamenti nell'installazione del software, la garanzia viene rimossa.

## 15. CERTIFICATO DI ACCETTAZIONE.

Separatore MAS - \_\_\_\_\_  
n. \_\_\_\_\_

realizzato in conformità con i requisiti normativi

la documentazione tecnica, e risultato idoneo al servizio.

\_\_\_\_\_  
(firma)

\_\_\_\_\_  
(firma per esteso)

Luogo per il timbro

20\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(anno, mese, giorno)

## 16. CERTIFICATO DI CONSERVAZIONE.

Separatore MAS - \_\_\_\_\_

n. \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Con riserva di conservazione in conformità con i requisiti del

\_\_\_\_\_  
(firma)

\_\_\_\_\_  
(firma per esteso)

Luogo per il timbro

20 \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(anno, mese, giorno)



## 17. STOCCAGGIO.

Stoccaggio della macchina deve soddisfare i requisiti di GOST 15150-69.

Data		Condizioni di stoccaggio	Tipo di stoccaggio	Note
Accettato per il stoccaggio	Tolto dal stoccaggio			

## 18. RIPARAZIONE.

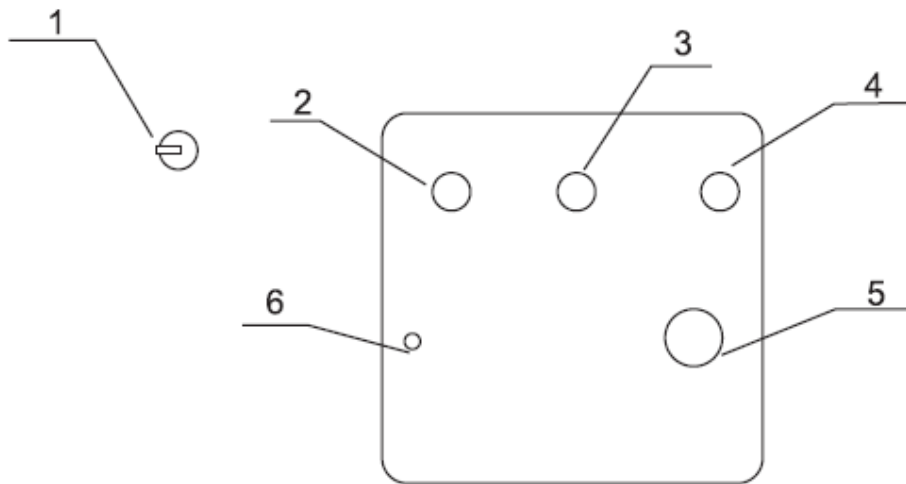
Data	Tempo di funzionamento dall' inizio del funzionamento, ore	Tempo di funzionamento dall' Dopo ultima riparazione, ore	Causa di riparazione	I dati relativi alla riparazione

### 19. MOVIMENTO DI LAVORO.

Data dell'installazione	Luogo dell'installazione	Data di ritiro	Tempo di funzionamento dall'inizio del funzionamento	Causa di ritiro	Cognome, nome, patronimico e firma

*Allegato 1*

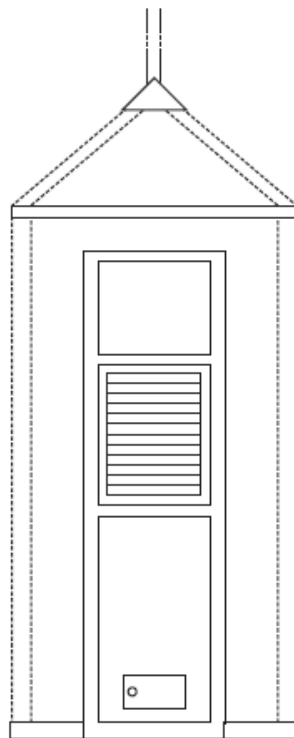
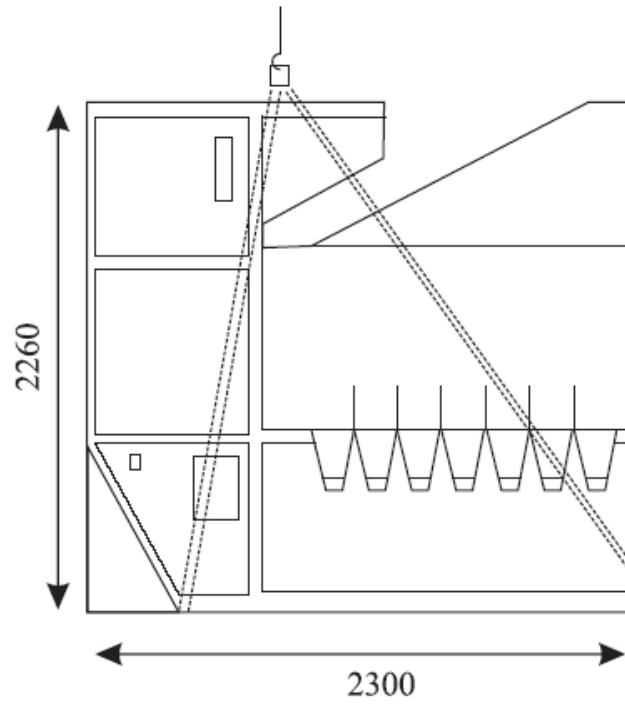
**Pannello di controllo**



1. Rete.
2. Regolatore di potenza della ventola.
3. Manopola di comando del motore.
4. Indicatore di rete.
5. Arresto di emergenza.
6. Serratura.


## Allegato 1

Lo schema d'imbragatura della macchina "MAS"



**SOCIETA 'DI RESPONSABILITÀ LIMITATA  
«TPC« AGROMASH »**

**Tel.: + 38-050-47-47-533** 

**+ 38-073-47-47-533** 

[www.zavodagromash.com](http://www.zavodagromash.com)

